

Reflex NG 100, recipiente de expansión de presión con membrana soldado, blanco, 6/1,5 bar

Número de artículo: 7001500



Características

Tipo	NG 100
Color	blanco
Material de la membrana	SBR
Volumen nominal	100 l
Volumen útil máx.	88 l
Temperatura de sistema máx. adm.	120 °C
Temperatura de servicio mín. adm.	-10 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	70 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	6 bar
Presión previa de gas de fábrica	1,5 bar
Conexión	R 1"
Diámetro	480 mm
Altura máx.	675 mm
Altura conexión de agua	168 mm
Medida basculante aprox.	721 mm
Peso	11,50 kg

Descripción

Reflex NG 100

Recipiente de expansión de presión de membrana para sistemas de agua de calefacción y agua de refrigeración cerrados. Los recipientes se han construido y fabricado según DIN EN 13831. Autorización conforme a la directiva para dispositivos de presión 2014/68/CE.

- Recubrimiento duradero de resina epoxídica
- versión soldada
- semimembrana no cambiable según la norma DIN EN 13831
- a partir de 35 litros vertical
- Para aditivo anticongelante como mínimo de 25 a 50 %
- Con racores de empalme
- Temperatura del sistema máx. admisible 120 °C
- temperatura de servicio admisible máx.: 70 °C