

Reflex S 100, recipiente de expansión de presión con membrana, gris, 10/3 bar

Número de artículo: 8210500



Características

Tipo	S 100
Color	gris
Material de la membrana	SBR
Volumen nominal	100 l
Volumen útil máx.	90 l
Temperatura de sistema máx. adm.	120 °C
Temperatura de servicio mín. adm.	-10 °C
Temperatura de servicio máx. adm.	70 °C
Sobrepresión de servicio máx. adm.	10 bar
Presión previa de gas de fábrica	3 bar
Conexión	R 1"
Diámetro	486 mm
Altura máx.	667 mm
Altura conexión de agua	165 mm
Medida basculante aprox.	822 mm
Peso	12,90 kg

Descripción

Reflex S

Recipiente de expansión de presión de membrana para sistemas solares, de agua de calefacción y agua de refrigeración cerrados. Los recipientes se han construido y fabricado según DIN EN 13831. Autorización conforme a la directiva para dispositivos de presión 2014/68/CE.

- Recubrimiento duradero de resina epoxídica
- Membrana completa no cambiable hasta 33 litros, semimembrana no cambiable 50 - 600 litros
- Para aditivo anticongelante como mínimo de 25 a 50 %
- Con racores de empalme
- 33 litros con orejas de fijación, a partir de 50 litros con pies
- Temperatura del sistema máx. admisible 120°C
- temperatura de servicio admisible máx.: 70°C