

Reflex Exdirt D 50 V F1, Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	D 50 V F1
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	vertikal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	DN50/PN16
Reinigungsanschluss	IG 1"
Anschlussvariante	Flansch
Max. Volumenstrom	12,5 m ³ /h
Durchfluss-Kennwert kvs	64,5 m ³ /h
Durchmesser	206 mm
Max. Höhe	569 mm
Min. Wartungshöhe	370 mm
Einbaulänge	230 mm
Mitte Flansch-Mantel	296 mm
Gewicht	16,10 kg

Beschreibung

Reflex Exdirt V

Schmutz- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Anlagensysteme.

Für die Montage mit Normeinbaulänge F1 (DIN 3202-1) nach DIN EN 558:2017-05.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykologemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Abscheideelement Flowpac.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Optionale Erweiterung mittels Magneteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.

