

Jednostka sterująca Reflexomat RS 400/2 T do układów stabilizacji ciśnienia Reflexomat

Indeks: 8885100



Dane

Typ	RS 400/2 T
Typ jednostki sterującej	Control Touch
Jednostka sterująca	obok zbiornika
Maks. dop. temperatura bezpieczeństwa	110 °C
Maks. dop. temperatura pracy	90 °C
Ciśnienie / temperatura	6 bar 90 °C
Maks. dop. ciśnienie pracy	6 bar
Maks. poziom ciśnienia akustycznego	72 dB(A)
Stopień ochrony	IP 54
Przyłącze elektryczne	400V/50Hz
Maks. elektr. moc znamionowa	4,80 kW
Maks. wysokość	921 mm
Szerokość	1230 mm
Głębokość	792 mm
Waga	131,00 kg

Opis

Reflexomat

Układ pneumatyczny i moduł sterujący do kompresorowego układu stabilizacji ciśnienia Reflexomat, przeznaczonego do stabilizacji ciśnienia i sterowania uzupełnianiem ubytków wody w zamkniętych instalacjach grzewczych i chłodniczych. Konstrukcja urządzenia zgodnie z normą PN-EN 12828 i wymogami VDI 4708, oznaczenie CE.

Jednostka sterująca składa się z części pneumatycznej oraz dotykowego panelu do sterowania i obsługi Control Touch. Całość jest w sposób ergonomiczny i ułatwiający konserwację zamontowana na stojącej aluminiowej konstrukcji. Oznaczenie CE. Moduł pneumatyczny: stabilizacja ciśnienia odbywa się za pomocą kompresora w połączeniu z zaworem elektromagnetycznym sprężonego powietrza pełniącym funkcję urządzenia upustowego.

Zawór bezpieczeństwa służy do zabezpieczenia zbiornika podstawowego RG lub zbiornika bateryjnego RF przed wzrostem ciśnienia. Pomiar ciśnienia w układzie odbywa się za pośrednictwem czujnika elektronicznego. W części pneumatycznej stabilizacja ciśnienia odbywa się za pomocą dwóch kompresorów w połączeniu z zaworem elektromagnetycznym sprężonego powietrza, który pełni funkcję urządzenia upustowego. Pomiar ciśnienia w układzie odbywa się za pośrednictwem czujnika elektronicznego. Część pneumatyczna składa się z następujących elementów:

- kompresory
- zawór elektromagnetyczny powietrza
- powietrzny zawór bezpieczeństwa do zabezpieczenia zbiornika
- elektroniczny czujnik ciśnienia
- odpowiednie przewody łączące

Panel do obsługi Control Touch z kolorowym wyświetlaczem TFT w postaci panelu dotykowego znajduje się w płaskiej obudowie z tworzywa sztucznego i jest poziomo zamontowany bezpośrednio na jednostce sterującej. Możliwy jest również montaż ścienny pionowy w odległości maksymalnie 3 m od komponentów zasilania. Komponenty elektroniczne do komunikacji zewnętrznej:

- kolorowy ekran dotykowy 4,3" służący do programowania, odczytu i kontroli danych oraz odczytu tekstów pomocy dla wszystkich funkcji
 - dwa złącza RS 485 jako interfejs danych w celu podłączenia modułów komunikacyjnych
 - seryjny interfejs TTL z dwoma zaciskami do przyłączenia dwóch płytek I/
 - wyjście bezpotencjałowe do przesyłania komunikatów zbiorczych
 - dwa wyjścia analogowe odseparowane galwanicznie np. do sygnałów ciśnienia w układzie
 - wejście do przetwarzania sygnałów z wodomierza impulsowego
- Gniazdo do kompaktowego modułu BUS, karta SD np. do odczytu danych, aktualizacji oprogramowania itp.

Jednostka sterująca Reflexomat RS 400/2 T do układów stabilizacji ciśnienia Reflexomat

Indeks: 8885100



- Wyjście 230 V do podłączenia układu uzupełniania/ odgazowania sterowanego poziomem napełnienia zbiornika

Elementy zasilania są umieszczone w osobnej skrzynce z tworzywa sztucznego zamontowanej bezpośrednio pod panelem do obsługi. Zasilanie przez włącznik główny. Elementy zasilania to:

- wyłącznik główny na zewnątrz obudowy
- sterowanie kompresorem
- organizator przyłączy kablowych urządzeń zewnętrznych
- miejsce do montażu opcjonalnych modułów komunikacyjnych

Jednostka sterująca jest wyposażona we wszystkie przewody rurowe i gotowa do podłączenia zgodnie z przepisami VDE.

Control Touch to zautomatyzowany, swobodnie programowalny sterownik mikroprocesorowy z panelem dotykowym, zegarem czasu rzeczywistego, pamięcią błędów i parametrów, graficznym i tekstowym wyświetlaczem ciśnienia w układzie, poziomu napełnienia zbiornika i istotnych komunikatów o pracy i zakłóceniach, schematem funkcyjnym, sygnalizacją aktywnego trybu pracy, zbiorczej sygnalizacji błędów, minimalnego poziomu napełnienia oraz działania kompresorów, a także zaworu elektromagnetycznego powietrza i zaworu do uzupełniania wody.

Stabilizacja ciśnienia w granicach $\pm 0,1$ bar z kontrolą kompresora. Kontrolowane napełnianie, automatyczne przerwanie i komunikat o zakłóceniu w przypadku przekroczenia czasu uzupełniania i/lub liczby cykli. Analiza sygnału z wodomierza impulsowego oraz możliwość kontroli wkładu urządzenia zmiękczającego w instalacji uzupełniającej wodę. Dokumentacja i kontrola całości układu w odniesieniu do powyższych parametrów.

Konstrukcja urządzenia zgodnie z normą PN-EN 12828 i wymogami VDI 4708, oznaczenie CE.