

Extwin TW 80, Mikroblasen-/Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

Artikelnummer: 8253320

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Typ | TW 80 |
| Farbe | grau |
| Gehäusewerkstoff | Stahl lackiert |
| Einbauvariante | horizontal |
| Betriebstemperatur | 0 °C - 110 °C |
| Betriebsüberdruck | 10 bar |
| Anschluss | DN80/PN16 |
| Anschlussvariante | Flansch |
| Lochzahl Flansch | 8-Loch |
| Max. Volumenstrom | 27,0 m ³ /h |
| Durchfluss-Kennwert kvs | 158,5 m ³ /h |
| Durchmesser | 206 mm |
| Max. Höhe | 940 mm |
| Höhe Mitte-Flansch (Entlüftung) | 527 mm |
| Höhe Mitte-Flansch (Abscheidung) | 413 mm |
| Min. Platzbedarf oberhalb | 50 mm |
| Min. Wartungshöhe | 370 mm |
| Einbaulänge | 470 mm |
| Gewicht | 19,50 kg |

Beschreibung

Extwin

Kombinierter Luft-/Mikroblasen- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Systemkreisläufe.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykolgemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur zur Ansammlung von Gasblasen aus dem Flüssigkeitsstrom über optimiertes Abscheideelement bzw. automatische, permanente Ableitung in die Atmosphäre über integrierten absperzbaren Exvoid-T Großentlüfter mit 3-Wege-Ventil-Unterteil.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5,0 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Einsatz.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Optionale Erweiterung mittels Magneteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.