

Reflex Reflex S 100, Membran-Druckausdehnungsgefäß, grau, 10/3 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	S 100
Farbe	grau
Membranmaterial	SBR
Nennvolumen	100 l
Max. Nutzvolumen	90 l
Max. zul. Systemtemperatur	120 °C
Min. zul. Betriebstemperatur	-10 °C
Max. zul. Betriebstemperatur	70 °C
Max. zul. Betriebsüberdruck	10 bar
Gasvordruck werksseitig	3 bar
Anschluss	R 1"
Durchmesser	486 mm
Max. Höhe	667 mm
Höhe Wasseranschluss	165 mm
Kippmaß ca.	822 mm
Gewicht	12,90 kg

Beschreibung

Reflex Reflex S 100

Membran-Druckausdehnungsgefäß für geschlossene Solar-, Heiz- und Kühlwassersysteme. Gefäße sind gebaut nach DIN EN 13831. Zulassung gemäß Richtlinie für Druckgeräte 2014/68/EU.

- Langlebige Epoxidharzbeschichtung
- Nicht tauschbare Vollmembran bis 33 Liter, nicht tauschbare Halbmembran 50 - 600 Liter
- Für Frostschutzmittelzusatz mindestens 25 bis 50 %
- Mit Gewindeanschlüssen
- 33 Liter mit Befestigungslaschen, ab 50 Liter mit Füßen
- Max. zulässige Systemtemperatur 120°C
- Zulässige Betriebstemperatur 70°C

Hinweis:

Keine Bewilligungspflicht gemäß Schweizer Richtlinie SWKI HE301-01 und SVTI bei (PSV * VN ≤ 3.000 bar * Liter).

