

SINUS Distributeur compact 300/201, à séparation thermique, tubulure 12 avec 350 mm écartement des tubulures, 6 bar, 110 °C

reflex

Thinking solutions.



Caractéristiques

Type	300/201
Matériau	S 235 JR
Nombre de circuits de générateur	1 St.
Nombre de circuits de consommateurs	5 St.
Nombre de tubulures	12 St.
Température de service	-10 °C - 110 °C
Pression de service	0 bar - 6 bar
Type de raccordement	Bride
Raccord max. circuit du générateur	jusqu'à DN125
Raccord max. circuit des consommateurs	jusqu'à DN125
Débit volumétrique max.	60,2 m³/h
Puissance à ΔT 20 °K	1400,00 kW
Taille de la chambre	300/201
Longueur	4200 mm
Épaisseur de paroi	6,0 mm
Écartement des tubulures (entraxe des sorties sur le collecteur)	350 mm
Poids	58,7 kg/lfdm

Description

Collecteur aller et retour combiné, comprenant un tube rectangulaire avec des chambres attenantes divisées par des parois de séparation sinusoïdales et une couche d'air de 20 mm d'épaisseur en tôle d'acier noir S235. La couche d'air réduit la conduction thermique entre les chambres de départ et de retour.

Permet une disposition claire et compacte des circuits de chauffage ou de refroidissement. Les raccordements sont possibles avec des raccords filetés ou à brides et sont alignés à la hauteur des vannes d'arrêt. Des manchons de drainage pour les collecteurs de départ et de retour sont fournis en standard.

Le composant a été soumis en usine à des essais d'étanchéité à 100 % et revêtu d'un apprêt.

